

# Рекомендации по правильной технологии склеивания ПВА клеями

# Сушка древесины



**Соблюдение всех прописанных условий сушки древесины,** которые рекомендуются для определенных пород древесины



**Проверка %-ного содержания влажности**

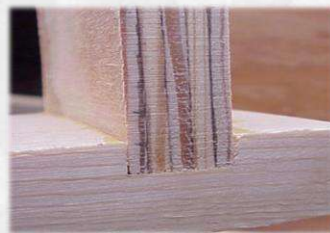
Оптимальная влажность древесины обычно составляет:

- **от 8 до 12%** - при использовании ПВА клеев
- **от 10 до 15%** - при использовании PUR клеев

# Обработка материалов



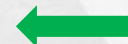
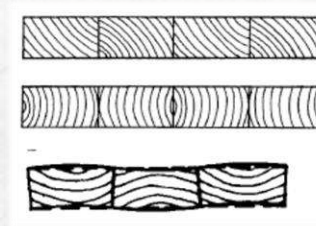
Древесина должна быть обработана так, чтобы **соединяющие и прилегающие плоскости материалов были на одном уровне**



Места соединения материалов на **контактных поверхностях должны четко совпадать**



Правильная ориентация **деревянных ламелей**



# Очистка поверхности



Необходимо **тщательно очистить поверхность от древесной пыли** при помощи щетки, вакуума или сжатого воздуха



**Удалить следы смолы, масла, жира, воска и краски** при помощи растворителя или шлифовальных материалов

**ВАЖНО!** Из-за некачественной очистки поверхности от пыли клей теряет свои клеяющие способности и не гарантирует качество склеивания поверхности

# Температура материалов



Рекомендуемая температура клея, древесины и помещения цеха составляет от 18 до 22°C

**ВАЖНО!** Минимальная температура не должна быть ниже 12°C

# Количество клея



Клея должно быть достаточно для равномерного распределения по поверхности. **Средний расход** ПВА клея составляет **от 100 до 200г/м<sup>2</sup>**



Клей необходимо **подавать небольшими партиями** для равномерного склеивания



Для максимальной водостойкости соединения (D4) рекомендуется **смазывать обе склеиваемые поверхности**

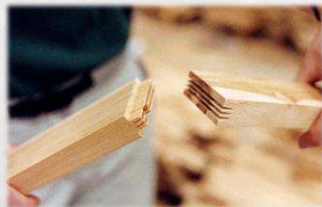
# Время склеивания



**Время схватывания** клея **не должно превышать** установленное для конкретного вида клея (D3,D4 или PUR)



**При повышенной температуре** или **влажности** воздуха (PUR клей) **время склеивания** значительно **сокращается**



На деталях при склеивании **не должна образовываться пленка**, клей должен быть «свежим»

# Время склеивания

Тип клея	Влажность древесины, %	Время открытой выдержки, мин	Давление прессования, Н/мм <sup>2</sup>	Время прессования, мин
Lignofix VO TIP-3	8 - 12	5 - 15	0,5 - 1,0	при 20°C: 15 - 30 при 50°C: 5 - 10
LIGNOFIX D4/1K	8 - 12	5 - 10	0,5 - 1,0	при 25°C: min 20 при 75°C: min 3

Тип клея	Максимальное открытое время клея, мин	Min время в прессе при 20°C, мин	Приклеивание дюбелей, мин
Lignofix VO TIP-3	10-15	15-30	15
Lignofix D3/2	8-12	15-30	15



# Время склеивания

Температура в середине стыка, °C	Соединение по ширине, мин	Склеивание шпона
20	15 - 30	от 10 до 20 мин
50	5 - 10	от 3 до 8 мин
70	3 - 6	от 2 до 5 мин
80	2 - 3	
90	1 - 2	
Плотина Високо Фреквентна	min 20 сек	

# Давление прессования



Рекомендуемое давление при склеивании прессом – от 0,3 до 1 N/mm<sup>2</sup>



Время сжатия должно быть четко выдержано в соответствии с технической информацией на клей, учитывая тип древесины и температуру в цеху

# Время прессования



**ВАЖНО!**

**Время прессования может увеличиваться:**

- для твердой древесины **+50%**
- при уменьшении температуры в цеху на 5°C от рекомендуемой нормы (например до +13C) **+100%**
- при влажности древесины выше 14% **+100%**

**Максимальная прочность соединения достигается спустя 24 часа!**

# Сертификаты качества клея



**HELIOS**

**ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ в соответствии с Регламентом ЕС 1907/2006 (REACH)**

ЛЮБОПЫТОЧНО? № заявки: 13  
 Дата выдачи: 06.04.17 Выдана: 06.04.17

**1. Названия веществ/компонентов и наименование продукции**

1.1. Идентификатор продукта Группа:	ЛЮБОПЫТОЧНО?
1.2. Рекомендуемые меры по защите здоровья человека и ограничение его использования Область использования:	Декоративный клей в одной упаковке, составленный из водной дисперсии. Подходит для склеивания полимерных, текстильных и неметаллических материалов.
1.3. Оценка опасности, установленная производителем/поставщиком	Угрозы нет.
1.4. Номер телефона на случай чрезвычайной ситуации Контактное лицо:	В случае угрозы или для запроса информации с врачом, в случае угрозы здоровью, позвоните по телефону: +380 (0) 24 168 12 00

**2. Определенные опасные факторы**

2.1. Классификация вещества/смеси Классификация (EU 1272/2008):	Не опасен в соответствии с системой классификации (в соответствии с CLP-EC CEC, №: 1272/2008) или классификация не назначена.
2.2. Элементы опасности EU 1272/2008:	Содержит: 3-хвалор 2-метил-2Н-изобутил-3-он и 2-метил-2Н-изобутил 3-он. Не вызывает аллергической реакции.

Объем: 0,4115 л Вес нетто: 0,4123 кг

**Self declaration form**  
 Declaration of chemical substances according to IOS-MAT-0069 (v4) and IOS-MAT-0003 (v14) for adhesives used for wood, wood-based and bamboo materials, PU foam and latex.

Declaration format issue date: 2019-04-30

**Declaration of chemical substances according to IOS-MAT-0069 (v4) and IOS-MAT-0003 (v14) for adhesives used for wood, wood-based and bamboo materials, PU foam and latex**

This self declaration is used to declare compliance to IOS-MAT-0069 version 4.0-29868-0, as well as adhesive formulations here covered by IOS-MAT-0003 section A4-10999-24, when applicable. This form is to be signed by the producer of the adhesive (or of the adhesive components in case of two- or multi-component adhesive systems). In case the adhesive is not applied by the IKEA supplier, then both adhesive producer and applicator shall sign the self declaration.

Supporting documents, verifying fulfillment of the requirements, shall be listed in Table 4, such as:  
 • Test reports.  
 • Self declarations or certificates from sub-suppliers of raw materials and chemicals used to make the adhesive.  
 • Even if the form is signed by a sub-supplier (for sub-supplier only) as a compliance statement to the IKEA supplier, IOS-MAT-0069 and IOS-MAT-0003 as part of the purchasing agreement between IKEA and IKEA supplier always apply, and the IKEA supplier always has the final responsibility towards IKEA for compliance with IKEA requirements.

Article code and name of adhesive product/component	Type of product*	Type of adhesive**
LU00195 02199	Adhesive	PVAc

\* Type of product: for example one-component adhesive, adhesive base, hardener, modifier, water/dilution.  
 \*\* Specify type of adhesive: for example UP, PU, PU/P, PU/V, PU/VC, polyurethane, EP, EVA hotmelt, etc. Indicate (specify), epoxy, water-borne contact adhesive, solvent-borne contact adhesive, acrylic, or other (specify), if there is more than one binder, specify each kind.

Note: When referring to chemical substances that are included in lists established by governmental authorities, this applies to chemical substances that are included in such lists at the time of signing.

© Diter IKEA Systems B. V. 2009 Page 1 (4)

EMPAISKO

ТАМОГАБЛИЧЕН СЕРТИФИКАТ  
 РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ, РЕПУБЛИКА КАЗАХСТАН  
 И РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

**СВИДЕТЕЛЬСТВО**  
 о государственной регистрации

№ 01092012

Наименование: РИ-410.05.01.015.6.00049.09.12

Наименование изделия: Клей и проклейка ламинированных поверхностей типа "Клеоник", "Липулик", "Невлик", "Искорект".

Настоящее регистрационное удостоверение выдано "HELIOS Кемостик Домотек, с.о.о." (УК "HELIOS Кемостик завод Доматек") 1210 Доматек, Колюшково, Благоевград (1233 Доматек, Колюшково 109) (Словения).

Производитель: "HELIOS Кемостик Домотек, с.о.о." (УК "HELIOS Кемостик завод Доматек") 1210 Доматек, Колюшково, Благоевград (1233 Доматек, Колюшково 109) (Словения).

Менее зарегистрированное изделие: РИ-410.05.01.015.6.00049.09.12

Тип исполнения: для стеновых и потолочных плиточных, древесных, различных пород, металла и пластика.

Класс повышенного риска: применение на чувствительных поверхностях. Единый стандарт: европейские и национальные требования к товарам, подлежащим санитарно-гигиеническому надзору (англ/рус).

Код Европейского агентства по контролю лекарственных средств: Не определен.

Информация об изготовителе: Единственный изготовитель: ИПО "Искорект" 776 Главен център за осъществяване на санитарно-гигиеничните надзори: Министерство на здравеопазването, Регионален филиал за гр. ПЛОВДИВ, ул. "Мирна" №001, 10444, Пловдив МР-09-945 и 21.05.17-ИП/ООО "Мендик", гр. Пловдив, БФРС №0205 114/17.

Период действия: с 01.09.2012 г. до \_\_\_\_\_  
 Допущено к обращению на территории Российской Федерации.

Руководитель Физического отдела: (подпись) \_\_\_\_\_  
 И.О.Ф. \_\_\_\_\_

(подпись) \_\_\_\_\_

1

**СОБЛЮДАЙТЕ ВСЕ  
ВЫШЕУКАЗАННЫЕ  
УСЛОВИЯ ВО ИЗБЕЖАНИЕ  
НЕЖЕЛАТЕЛЬНЫХ ПРОБЛЕМ  
ПРИ ПРОЦЕССЕ СКЛЕИВАНИЯ  
ДРЕВЕСИНЫ!**

